

Technisches Audit.

SYSTEMATISCHE PROZESSANALYSE.

Mit dem technischen Audit können wir Ihnen mögliche Bereiche für Verbesserungen im Produktionsprozess aufzeigen. Zur Identifikation sogenannter technischer oder organisatorischer Stopper wird eine Maschine oder Linie während der Produktion analysiert. Das technische Audit ist eine regelmäßige Gesundheitsprüfung und Leistungsbeurteilung für Ihre Maschinen.

Mit einer speziellen Software, die Datenaufzeichnungen aus dem Produktionsprozess verwendet, werden Annahmen in Bezug auf Stopper durch Fakten ersetzt. Echtzeitdaten können entweder durch das interdisziplinäre Auditteam vor Ort mit dem Audit Tool erfasst oder mit anderen Messinstrumenten zur Erfassung der Leistung über einen längeren Zeitraum ausgewertet werden. Unser technisches Audit ist daher ideal, um Stopper in Ihrem Produktionsprozess zu erkennen und Möglichkeiten zur Optimierung zu entwickeln. Durch Verbesserung Ihrer Verpackungsprozesse können Sie gleichzeitig Kosten senken und die Effizienz steigern.

Nach Abschluss des technischen Audits wird ein Bericht erstellt, der abgestimmte Maßnahmen und einen Aktionsplan für Verbesserungen enthält.



Ihre Vorteile

- ▣ Strukturierte Prozessanalyse
- ▣ Interdisziplinäres Auditteam mit Expertenwissen
- ▣ Neutrale Sichtweise, basierend auf Echtzeitdaten
- ▣ Auditberichte mit Dokumentation technischer und organisatorischer Stopper
- ▣ Geringere Produktionskosten durch Effizienzsteigerung der Maschinen



Technisches Audit.

UMSETZUNG FAKTENBASIERTER ÄNDERUNGEN.



PLAN

Bestandsaufnahme: 1/2 bis 1 Tag vor Ort

Um Ihren Fertigungsprozess sowie Ihre Methodik für die Erfolgskontrolle zu verstehen, ist ein halber bis ganzer Tag für ein Treffen vor Ort erforderlich. Der Abschlussbericht mit den entsprechenden Maßnahmen von Syntegon geht genau auf diese Prozesskennzahlen ein.



Kick-off: 1/2 Tag vor Ort

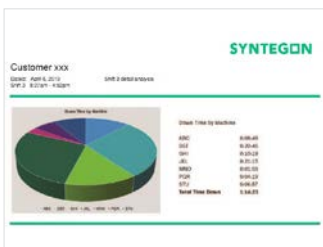
Während dieses Treffens bespricht Syntegon mit Ihnen den vorgeschlagenen Ablauf des Audits. Der Ablaufplan beinhaltet die von Ihnen verarbeiteten Produkte sowie die zu auditierenden Produktionsschichten. Die Ziele des Audits werden überprüft, damit wir komplett darin übereinstimmen, was Ihre Erwartungen an das Auditergebnis sind.



DO AND CHECK

Audit: 2 - 3 Tage vor Ort

Basierend auf den Kenntnissen in Bezug auf Ihren Standort und die zu auditierenden Maschinen wird ein interdisziplinäres Team zusammengestellt. Die Aufgabe des Serviceteams ist es, leicht zu lösende Punkte zu identifizieren, die sich negativ auf die Auditdaten auswirken können. Das Auditteam zeichnet Maschinenstopps in verschiedenen Kategorien auf, um häufige Ursachen für Probleme zu finden.



Analyse und Vorschlag: 2 Wochen extern

Auf Grundlage des Auditberichts erstellt Syntegon ein Angebot mit abgestimmten Verbesserungsmaßnahmen und einer Gegenüberstellung der Kosten und des zu erwartenden Nutzens. Dieser Bericht und Vorschlag werden in einem gemeinsamen halbtägigen Workshop mit Mitgliedern des interdisziplinären Teams und Ihrem Management präsentiert.



ACT

Umsetzung

Auf Grundlage des Maßnahmenplans und Ihrer jeweiligen Prioritäten wird der Maßnahmenplan in einen Projektplan überführt. Um die vorgeschlagenen Maßnahmen zu erfüllen, werden Maschinen nachgerüstet und Bediener geschult. Vor Abschluss des Projekts werden alle vorgeschlagenen und umgesetzten Maßnahmen geprüft und mit den zu Beginn definierten Kennzahlen verglichen.



Review: 1 Jahr nach Umsetzung

Syntegon besucht Ihren Standort gemeinsam mit dem Field Service Team erneut, um die Auswirkungen der Umsetzung zu prüfen und Verbesserungen zu kontrollieren. Jegliche Vorschläge oder Korrekturen werden Ihnen in einem Servicebericht zur Verfügung gestellt.

Sie finden Ihren
Ansprechpartner unter:

WWW.SYNTEGON.COM/DE/SERVICES

PA-PCS/MKT, PA-FCS/PRM, 03.2020, Änderungen vorbehalten